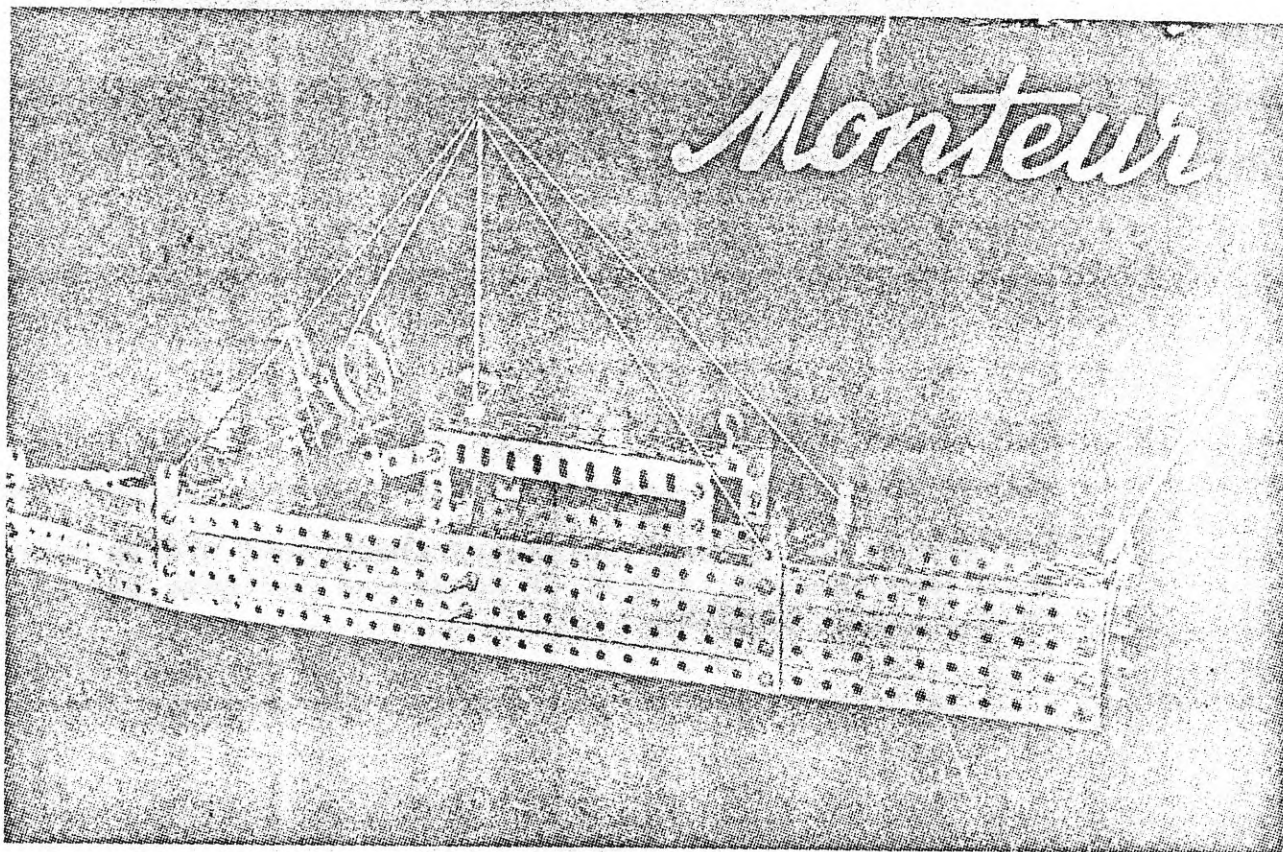


MONTEUR

Hungary

TYPE	Constructional Engineering
HOLE DIAMETER	HOLE SPACING Probably 12.5mm
SETS IN SYSTEM	Appears to be 3: NI.N2.N3
DIFFERENT PARTS	47
COLOUR	Nickel plated
FIXING METHOD	Nut and bolt
MOTORS	None
PERIOD	Thought to be before World War Two
MANUFACTURER	Weiper Bēla, Krausz Lajoš, Gr. Zichy Jenő-u 20, Budapest, Hungary.
COMMENTS	The system has a large pulley of about 60mm Ø with four 'spokes' the appearance is typical of Hungarian systems. Overall it was a fairly simple system.

MATERIAL SUPPLIED BY A.B.Ibanez and Bruce Baxter.



Alkatrészjegyzék.

db.	m e g n e v e z é s	gyári jel	db.	m e g n e v e z é s	gyári jel
4	25 lukas saroklemez	A	4	35mm.∅ hárangkerék	N1
8	25 " laposlemez	B1	1	35mm.∅ kerék	N2
4	15 " " "	B2	6	25mm.∅ " "	N3
12	11 " " "	B3	2	60mm.∅ alátét tárcsa	O
6	7 " " "	B4	4	35mm.∅ " "	O1
12	5 " " "	B5	2	16mm.∅ " "	O2
2	3 " " "	B6	4	10mm.∅ " "	O3
4	2 " " "	B7	1	150mm. menetesrud	P
4	5 " u vas	C	2	110 " "	P1
2	nagy hajlitott trapéz	D	2	85 " "	P2
2	kis lapos trapéz	D1	2	45 " "	P3
1	11×5 lukas hajlitott teknő	E	1	20 " "	P4
1	7×3 " lapos lemez	E1	1	kampócsavar	R
4	3 lukas sarokvas	F	1	hajtókar	S
2	2 " lapos kötővas	G	2	10mm.∅ görgő	T
15	2 " hajlitott kötővas	G1	2	kules	U
4	3 " u vas	H	1	csavarhuzó	V
1	3 " z vas	I	80	csavar	W
1	5 " csapágytest	J	110	anya	Z
1	5 " magas u vas	K	1m.	fonal	X
2	2 " csuklópánt	L	1	nagy lemez fogaskerék	Y
2	2 " csavart csuklópánt	L1	1	kis " "	Y1
1	11×3 " lemez	M			
2	5×3 " "	M1			
4	60mm.∅ kerék	N			
				összesen 332 db.	

Mozdony

A kazántest lapos lemezekből O-ra szerelhetők. A vezető helye E és D alkatrészek, lapos lemezekkel való összekapcsolásával készül. A kerekek N és N3-ból menetes rudakra az alaphoz forgathatóan szerelendők. A kémény O3-ból, a gőzdob J-ből készül. Az ütközőkhöz H részek használendők.

